

FICHE COMPACTE DE SUIVI PRODUCTION

Autocontrôles, vérifications et mise sous tension hors charge

Client		Affaire / dossier	
Désignation		Tableau / poste	
N° de série		Indice schéma	
Un / fréquence		InA / IP	
Type	Tableau / coffret / TGBT	Date de début	

LÉGENDE : C = conforme; NC = non conforme; N/A = non applicable avec justification. Aucune case ne reste vide.

1. Autocontrôle monteur

Réf.	Point à contrôler	C	NC	N/A	Observation / NC
M1	Enveloppe, dimensions, peinture, portes et serrures conformes.				
M2	Châssis, platines, rails, appareils et goulottes correctement fixés.				
M3	Écrans, capots, protections, entrées de câbles et obturations présents.				
M4	Ventilation, filtres et accessoires montés dans le bon sens.				
M5	Tresses de terre des portes et parties démontables présentes.				
M6	Plaque signalétique, repères et avertissements présents.				
M7	Documents, clés et pièces livrées séparément identifiés.				
M8	Tableau propre; aucun outil, copeau, vis ou pièce libre.				

2. Autocontrôle câbleur

Réf.	Point à contrôler	C	NC	N/A	Observation / NC
C1	Câblage point à point conforme aux schémas.				
C2	Sections, couleurs, cheminements et séparation des circuits conformes.				
C3	Dénudages, sertissages, embouts et cosses corrects.				
C4	Repérage présent aux deux extrémités et bornes client identifiées.				
C5	PE/PEN/N, masses, portes et secondaires de TI correctement raccordés.				
C6	Puissance, arrivées et PE serrés au couple prescrit et marqués.				
C7	Protections, calibres, bobines et réglages conformes.				
C8	Aucun fil provisoire ni modification non reportée.				

Visa	Nom	Date	Signature
Monteur			
Câbleur			

3. Vérification et mesures hors tension

3.1 Vérification indépendante

Réf.	Point à contrôler	C	NC	N/A	Observation / NC
V1	Identification, plans, autocontrôles et signatures cohérents.				
V2	Appareils, calibres, repères et réglages conformes.				
V3	Fixations, protections et serrages critiques contrôlés.				
V4	PE, masses, portes, panneaux et parties séparées raccordés.				
V5	Sources, retours d'énergie, auxiliaires et batteries identifiés.				
V6	TI et circuits de mesure sécurisés.				
V7	Composants sensibles à l'isolement identifiés et protégés.				

3.2 Appareils utilisés

Fonction	Identification appareil	Validité
Continuité PE		
Isolement		
Tension / VAT		
Diélectrique TGBT si prévu		

3.3 Continuité PE

Point contrôlé	Courant	Résistance	Résultat
Enveloppe / châssis			
Porte / panneaux			
Partie séparée / éclissage			
Valeur maximale / point			

3.4 Isolement

Combinaison	Tension appliquée	Valeur	Résultat
Actifs vers PE / enveloppe			
Entre circuits			
N vers PE			
Valeur minimale / point			

DIÉLECTRIQUE : TGBT uniquement et seulement si le plan d'essai le prévoit. Pour tout autre tableau, cocher N/A.

TGBT	Essai prévu	Tension	Durée	Résultat / exclusions
Oui / Non	Oui / Non / N/A			

Autorisation de mise sous tension	Choix / NC	Vérificateur - date - visa
Autorisé / Refusé		

4. Mise sous tension et essais fonctionnels hors charge

DANGER : Aucune correction sous tension. Toute anomalie impose coupure, VAT et ouverture d'une NC avant reprise.

4.1 Préparation

Réf.	Point à contrôler	C	NC	N/A	Observation / NC
E1	Charges externes déconnectées; départs ouverts.				
E2	Composants exclus restaurés; TI sécurisés.				
E3	PE du banc raccordé en premier.				
E4	Tension, fréquence, ordre des phases et protection du banc vérifiés.				
E5	Commandes en état sûr; consignes à zéro.				
E6	Écrans et portes remis; zone balisée; arrêt accessible.				

4.2 Relevé de première mise sous tension

Mesure	Attendu	Relevé	Résultat / observation
Source avant fermeture			
L1-L2 / L2-L3 / L3-L1			
L1-N / L2-N / L3-N			
Auxiliaires			
Ordre phases / polarité CC			

4.3 Essais fonctionnels

Fonction	C / NC / N/A	Observation / valeur / NC
Appareil général et départs sans charge		
Commandes locales et distantes simulées		
Interverrouillages		
Voyants, alarmes et signalisation		
Mesures, affichages et polarités		
Ventilation, chauffage, éclairage, prises		
DDR si prévu		
Automate / HMI / E/S simulées		
Communications		
Arrêts d'urgence / fonction client		

Chargé d'essais	Date / heure	Résultat global	Visa
		Conforme / Non conforme	

5. Remise en état, NC et libération qualité

5.1 Mise hors tension et état final

Réf.	Point à contrôler	C	NC	N/A	Observation / NC
R1	Départs, appareil général et source du banc ouverts.				
R2	VAT et contrôle de la tension résiduelle réalisés.				
R3	Conducteurs d'essai retirés; PE conservé jusqu'à la fin.				
R4	Ponts et fils temporaires retirés.				
R5	Composants, fusibles, parafoudres et réglages restaurés.				
R6	Écrans, plastrons, portes, clés et documents remis.				
R7	Tableau fermé, propre et identifié hors tension.				

5.2 Non-conformités et nouvel essai

N° NC	Écart / correction	Essai répété / résultat	Responsable / visa

5.3 Synthèse et libération

R PE maximale		Point	
Isolement minimal		Combinaison	
Diélectrique	N/A hors TGBT	TGBT si prévu	Tension / durée / résultat
NC ouvertes	0 / liste	Dérogation	N/A / n°

Visa	Nom	Date	Signature
Vérificateur / chargé d'essais			
Responsable qualité			

Décision qualité	Choix	Réserve / motif	Date / visa
Libéré			
Refusé			
Sous dérogation écrite			

CONTRE-SIGNATURE : Le responsable qualité vérifie la complétude du dossier et la fermeture des NC; il ne remplace pas les visas d'exécution.